

DIN EN ISO 14556**DIN**

ICS 77.040.10

Entwurf

Einsprüche bis 2014-07-16
Vorgesehen mit
DIN EN ISO 14556:2006-10
als Ersatz für
die 2006-10 zurückgezogene
Norm
DIN EN ISO 14556:2000-09

**Metallische Werkstoffe –
Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy (V-Kerb) –
Instrumentiertes Prüfverfahren (ISO/DIS 14556:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 14556:2014**

Metallic materials –
Charpy V-notch pendulum impact test –
Instrumented test method (ISO/DIS 14556:2014);
German version prEN ISO 14556:2014

Matériaux métalliques –
Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy à entaille en V –
Méthode d'essai d'instrumenté (ISO/DIS 14556:2014);
Version allemande prEN ISO 14556:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-05-16 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 30 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 14556:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164 "Mechanical testing of metals", Unterkomitee SC 4 „Hardness testing“ erarbeitet (Sekretariat: DIN, Deutschland) und von ECISS/TC 101 „Prüfverfahren für Stahl (andere als chemische Analysen)“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) im Rahmen der Wiener Vereinbarung übernommen.

Diese Internationale Norm basiert auf dem in Deutschland erarbeiteten STAHL-EISEN-Prüfblatt SEP 1315, „Kerbschlagbiegeversuch mit Ermittlung von Kraft und Weg“, Ausgabe Mai 1987, und dem DM-Merkblatt 001, „Messtechnische Anforderungen beim instrumentierten Kerbschlagbiegeversuch“, Ausgabe September 1986. Auf der Basis dieser Dokumente wurde von ESIS TC5 (European Structural Integrity Society) ein Normungsvorschlag erarbeitet, mit dessen Bearbeitung unter internationaler Mitarbeit im Jahr 1995 begonnen wurde und der im Rahmen der parallelen Abstimmung in ISO und CEN als Norm angenommen wurde.

Der Arbeitsausschuss NA 062-01-44 AA gibt für die Anwendung dieser Norm folgenden wichtigen Hinweis:

Die in dieser Norm festgelegten messtechnischen Anforderungen und Grenzabmaße sind nach den bisher vorliegenden Untersuchungen mit einem Pendelschlagwerk nach ISO 148-2 bei Verwendung einer Hammerfinne mit 2 mm Radius zu erreichen. Es gibt Hinweise, dass bei Verwendung einer nach ISO 148-1 ebenfalls zulässigen Hammerfinne von 8 mm Radius die zulässige Messunsicherheit nicht immer eingehalten wird. Dies gilt insbesondere beim Vergleich der von der Maschine angezeigten verbrauchten Schlagarbeit und der aus dem Flächenintegral der gemessenen Kraft-Durchbiegungs-Kurve berechneten Schlagarbeit.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-44 AA „Schlagzähigkeitsprüfung für Metalle“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 148-1	siehe	DIN EN ISO 148-1
ISO 148-2	siehe	DIN EN ISO 148-2

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14556:2006-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Präzisierung von Begriffsdefinitionen in Abschnitt 3;
- b) Präzisierung der Anforderungen an Registriergeräte unter 6.2.5;
- c) Präzisierung der Auswertung von Kraft-Durchbiegungs-Kurven der Arten A bis F unter 9.2;
- d) Änderung der Vorgehensweise zur Ermittlung der Fließkraft F_{gy} unter 9.3;
- e) Änderung der Bewertung des Aussagepotentials der Gleichungen in Anhang C „Gleichungen zum Abschätzen des Anteils an Verformungsbruchfläche“, und Änderung in Formel C.3;
- f) neuer normativer Anhang D „Prüfung von Kleinproben im instrumentierten Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy“;
- g) redaktionelle Änderungen.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*